

Reparatievoorschriften

Algemeen

Bij beschadigingen van de zinklaag en/of coatinglaag het product opnieuw maken en laten verzinken en/of coaten.

Is de beschadiging $\leq 500 \text{ mm}^2$, dan de volgende procedures aanhouden:

Zink

Procedure bij beschadiging van de zinklaag:

1. Ontvetten;
2. Eventueel gevormde roest verwijderen en de beschadiging licht schuren met schuurpapier nr. 100;
3. Geschuurde plek met iets overlapping behandelen met zinkspray 90 % Zn NEN 1275-75;
4. Laten drogen volgens de voorschriften verpakking zinkspray;
5. Behandeling van stap 3 en 4 herhalen tot twee keer de zinkdikte ontstaat, die volgens NEN 1275-75 aanwezig dient te zijn.

Polyester poedercoating

Procedure bij beschadiging van de coatinglaag:

1. Grondig schuren (ter plekke van de beschadiging) waarbij het oppervlak zo klein mogelijk gehouden moet worden met schuurpapier nr. 120;
2. Geheel goed stofvrij maken;
3. Het gedeelte rondom de beschadiging (gecoat deel) afnemen met methyl-ethylketon, voorzichtig week maken van het geschuurde gedeelte;
4. Afschilderen met een alkydehars lakverf, in de juiste RAL-kleur.

Zink / Polyester poedercoating

Procedure bij beschadiging van de zinklaag met coating:

1. Ontvetten;
2. Eventuele roestvorming verwijderen en de beschadiging licht schuren met schuurpapier nr. 100;
3. Geschuurde plek met iets overlapping behandelen met zinkspray 90 % Zn NEN 1275-75;
4. Laten drogen volgens de voorschriften verpakking zinkspray;
5. Behandeling van stap 3 en 4 herhalen tot twee keer de zinkdikte ontstaat, die volgens NEN 1275-75 aanwezig dient te zijn;
6. Afwerken met een twee componenten polyurethaanlak met de juiste RAL-kleur.